

LA FORMATION

Le BUT GMP forme des **généralistes de l'industrie** capables d'assurer le cycle de vie d'un produit industriel de sa conception à son industrialisation.

Cette formation, en 3 ans, permet au diplômé :

- de **contribuer à la compétitivité des entreprises dans toutes les étapes de la vie d'un produit** en optimisant les choix techniques, scientifiques, économiques et humains et en intégrant les impératifs de qualité, de maintenance et de sécurité ;
- de **travailler dans divers secteurs économiques** (transports, environnement, énergie, électroménager, etc...);
- de collaborer avec différents acteurs de l'entreprise ;
- de poursuivre son parcours de formation.

ORGANISATION DE LA FORMATION

La formation est organisée en 6 semestres, chacun composé d'unités d'enseignement validant 4 compétences :

- **Spécifier**
- **Développer**
- **Réaliser**
- **Exploiter**

Tout en s'appuyant sur 3 situations professionnelles : conception de produit, industrialisation du produit et organisation industrielle.

À partir de la 2^{ème} année, **3 parcours spécifiques seront proposés**, et constituent une compétence supplémentaire :

- **Innovation pour l'industrie**
- **Conception et production durables**
- **Chargé d'affaires industrielles**



L'adaptation locale, représentant 30% des enseignements, est liée aux domaines de l'énergie et des transports ferroviaire et aéronautique.

Une formation au Brevet d'Initiation Aéronautique est proposée en option en 1^{ère} année.

À l'issue de la 2^{ème} année validée, à la demande des étudiants, un DUT pourra être délivré.

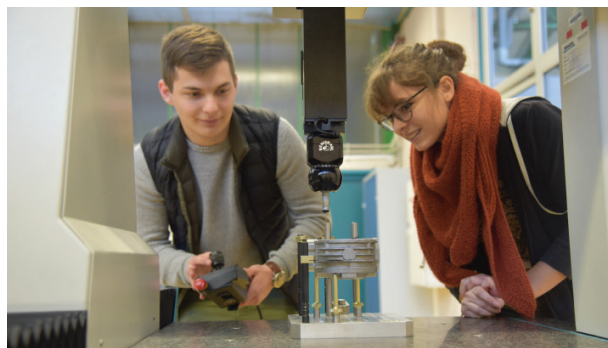
Contrôle continu des connaissances

Le Bachelor Universitaire de Technologie est délivré aux étudiants qui ont obtenu une moyenne générale égale ou supérieure à 10/20 dans chacune des 5 compétences.

ÉQUIPEMENT INDUSTRIEL

Les étudiants disposent d'**équipements technologiques de pointe** leur permettant d'apprendre dans les mêmes conditions qu'en entreprise : salles de conception 3D, laboratoire de soudage, de métrologie, de science des matériaux, de dimensionnement des structures, un atelier entièrement rénové offrant un parc informatique de machines-outils moderne.

Le département GMP bénéficie du matériel et des compétences de la plateforme technologique « **Plateform3D** » spécialisée dans la conception et la réalisation de formes complexes. Les étudiants de GMP participent ponctuellement à des projets à travers la Plateform3D, ce qui leur permet d'être en interaction directe avec des professionnels et face à des problématiques concrètes du monde professionnel.



PÉDAGOGIE

Une formation professionnalisante

- 2000 heures d'enseignement réparties sur 6 semestres et décomposées en cours magistraux (~72 étudiants), travaux dirigés (~24 étudiants) et travaux pratiques (~12 étudiants) ;
- 600 heures de projet tuteuré ;
- 11 semaines de stage rémunérées en 2^{ème} année et 14 semaines en 3^{ème} année (semestres à l'étranger possible) ;
- Les enseignements sont assurés par des enseignants et des enseignants-chercheurs (80%) mais aussi par des professionnels du secteur de la mécanique (20%) ;
- Exemples de **stages en entreprise** : optimisation d'une ligne de production (**exploiter**), conception d'un outillage (**développer et réaliser**), implantation d'un poste de travail (**spécifier**), conception d'un banc de test d'éprouvettes (**développer**), etc.
- Les **projets tuteurés** se déroulent sous forme de challenge : challenge catapulte (1^{ère} année) et challenge robot franchisseur d'obstacles (2^{ème} année). En 3^{ème} année, les étudiants mènent des projets industriels en lien avec la PFT.

DÉBOUCHÉS

Quels sont les débouchés après un BUT GMP ?

• POURSUITE D'ÉTUDES :

En écoles d'ingénieurs (sur dossier ou concours) dès la 2^{ème} année pour les étudiants ayant les meilleurs résultats ou alors en 3^{ème} année ; en Master...

• DÉBUT DE CARRIÈRE :

Dans des postes variés dans divers services de l'entreprise, avec des perspectives d'évolutions :

- en bureau d'études,
- en bureau méthodes,
- en production,
- en préparation ou gestion de la production,
- en métrologie/qualité,
- en relation client (en tant que chargé d'affaires industrielles)...