Technicien bureau d'études / dessinateur

Salaire débutant

15 000 à 20 000€ / an

Formations à l'uB

BUT Sciences et génie des matériaux | IUT Chalon sur Saône

Secteurs professionnels

Le métier de Technicien bureau d'études se situe dans la sphère industrielle.

Qualités requises

- Capacité d'interprétation et de rédaction d'un plan
- Bonnes capacités relationnelles
- Rigueur
- Créativité
- Maîtrise de logiciels CAO et DAO
- Sens du service client
- Forte capacité d'adaptation
- Maîtrise de l'anglais technique

Conditions d'exercice

- Dessin industriel
- Génie industriel / bureau études
- Matériau produit chimique / plastique
- Techniques et process de transformation
- Travail matériau / Montage assemblage
- Travail matériau / Plasturgie

Missions principales

Élaborer des schémas et des plans à partir de divers documents et spécifications définissant les fonctionnalités techniques des travaux ou projets avec les outils dédiés (DAO / CAO.). Suivre les phases des projets dans ses domaines de technicités. Définir les éléments nécessaires à leur fabrication et/ou à leur installation (dossier, devis de production, cahier des charges...).

Tâches précises

- Réalisation de plans de détails, de sous-ensembles ou d'ensembles
- Réalisation des spécifications et des cotations de pièces, sous-ensembles ou ensembles
- Renseignement et mise à jour de banques de données techniques (bibliothèques de références,...)
- Conception des pièces, sous-ensembles et ensembles
- Réalisation des relevés dimensionnels de pièces, sous-ensembles ou ensembles
- Réalisation des ébauches, schémas de pièces, systèmes, sous-ensembles ou ensembles
- Élaboration du devis
- Conception et mise au point des maquettes et prototypes
- Traduire un besoin utilisateur(s) sous forme de fonctionnalités et de cahier des charges techniques
- Analyser et répondre à un cahier des charges
- Utiliser les logiciels de Conception et Dessin Assistés Par Ordinateur -CAO/DAO-
- Déterminer et calculer les contraintes fonctionnelles, physiques, dimensionnelles, structurelles ou géométriques de pièces, produits, outillages...
- Gestion de planning

Évolution possible

- Responsable de bureau d'études
- Responsable d'un service de maintenance
- Chef de projet

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Technicien contrôle qualité

Secteurs professionnels

Toute entreprise industrielle et taille moyenne à grande a besoin de techniciens qualités. C'est en particulier vrai pour les entreprises opérant dans un secteur sensible, comme l'**agro-alimentaire, les cosmétiques, ou l'énergie**. Mais cette liste est loin d'être exhaustive.

Qualités requises

- Connaissance fine des matériaux utilisés et la façon dont ils sont traités
- Connaissance des différentes techniques de conception utilisées au sein de l'entreprise
- Rester constamment à jour dans les nouvelles techniques disponibles pour améliorer ou modifier les processus de productions
- Bonne maîtrise de l'anglais technique
- Bonne maitrise des normes actuelles et des techniques d'audit qualité.
- Bonne aisance rédactionnelle

Conditions d'exercice

Les plus

- Métier dont la demande et l'importance sont croissantes du fait du durcissement des normes et des exigences des clients.
- De nombreuses responsabilités qui assurent des missions stimulantes et variées.

Les moins

- De lourdes responsabilités qui imposent un certain stress.
- Besoin de se former sans cesses aux nouvelles normes et exigences.

Salaire débutant

30 000 € annuel brut.

Formations à l'uB

BUT Génie industriel et maintenance | IUT Chalon

Missions principales

Quel que soit le produit fabriqué (carton d'emballage, papier essuie-tout, etc.) le technicien qualité est là pour en **contrôler la conformité par rapport au cahier des charges initial et garantir sa traçabilité en cas de défaut**. Le technicien qualité est, au sein d'une entreprise, celui qui contrôle et certifie que les produits conçus sont en accord avec les exigences de qualité imposées à la fois par la loi et par les procédures voulues par l'entreprise. Il doit en conséquent être **présent tout au long du processus de production**, pour le contrôler, ce qui en fait un acteur au centre de l'activité de l'entreprise.

Tâches précises

- Travaille en étroite relation avec les opérateurs de fabrication pour assurer la conformité des produits finis par rapport au cahier des charges initial.
- Analyse les différents indicateurs pour repérer d'éventuels défauts ou écarts qui pourraient nuire à la qualité des produits.
- Sensibilise les équipes au respect des normes de qualité, d'hygiène et sécurité.

Évolution possible

Un technicien qualité peut, une fois une bonne expérience acquise, devenir **responsable assurance qualité**, **consultant en qualité, ingénieur méthode, technicien R&D, chargé d'affaires ou encore directeur qualité.**

bac + 3

- BUT qualité, logistique industrielle et organisation
- Licence pro mention analyse, qualité et contrôle des matériaux produits
- Licence pro mention chimie analytique, contrôle, qualité, environnement
- Licence pro mention métiers de l'industrie : gestion de la production industrielle
- Licence pro mention métiers de l'instrumentation, de la mesure et du contrôle qualité
- Licence pro mention métiers de la qualité
- Licence pro mention qualité, hygiène, sécurité, santé, environnement
- Bachelor sciences et ingénierie - industrie des transports
- Chargé de mission qualité, sécurité, santé au travail et environnement

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Technicien en industrie aéronautique

Secteurs professionnels

Industrie aéronautique

Qualités requises

- Rigueur
- Exigence
- Réactivité et résistance aux facteurs de stress
- Capacité à travailler en équipe et à faire preuve d'initiative

Conditions d'exercice

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein de compagnies aériennes, d'unités d'entretien d'aéroclub, de sociétés de services en maintenance aéronautique, des armées en relation avec l'équipage, les clients et divers services (techniques, qualité et logistique). Elle peut impliquer des déplacements et un éloignement du domicile de plusieurs jours ou mois (armée).
Elle varie selon le secteur (aviation légère, aviation commerciale, armée, ...) et le mode d'organisation.
Elle peut s'exercer en horaires décalés (pistes et escales), par roulement et être soumise à des astreintes.
L'activité peut s'exercer à l'extérieur (piste, ...), en hangar, en atelier, sur porte-aéronefs et peut impliquer des positions pénibles (accessibilité des installations).
Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (casque antibruit, gants, lunettes de protection, gilet fluorescent ...) est exigé.

Salaire débutant

Entre 1 600 et 1 700€ net

Formations à l'uB

LP Conception et industrie aéronautique | IUT Chalon-sur-Saône

Missions principales

Le technicien de maintenance aéronautique est chargé d'une **mission de contrôle sur les aéronefs**. Il se doit de contrôler leur fonctionnement. Il se fonde, pour cela, sur la réglementation des autorités aéronautiques d'une part et sur la réglementation des constructeurs d'autre part.

Tâches précises

- Contrôle, maintenance préventive et curative sur les aéronefs.
- Détermination des opérations d'entretien et de maintenance à réaliser en cas de détection de pannes,
- Proposition de solutions pour optimiser la sécurité et la performance des moteurs, des structures des aéronefs, des équipements électroniques et informatiques embarqués…
- Recommandations aux constructeurs, notamment sur les améliorations à apporter sur leurs appareils.

Évolution possible

Après plusieurs années d'expérience, il peut devenir expert pour un constructeur ou bien évoluer vers un poste d'inspecteur de conformité.

Vidéo

http://etudiant.aujourdhui.fr/etudiant/metiers/fiche-metier/technicien-de-maintenance-aeronautique.html

https://www.studyrama.com/formations/fiches-metiers/aeronautique/technicien-de-maintenance-aeronautique-99936

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Technicien de maintenance

Secteurs professionnels

Les techniciens de maintenance sont recrutés dans **tous les secteurs industriels** (agroalimentaire, mécanique, aéronautique et spatial, fabrication pharmaceutique, métallurgie, électrique et électronique, etc…) ainsi que par les entreprises de **transport et de logistique.** Il peut exercer directement sur site, dans des sociétés spécialisées dans la maintenance industrielle ou encore chez les fournisseurs de matériels qui assurent le service après-vente et le dépannage.

Qualités requises

- Rigoureux et réactif,
- Réfléchi et méthodique,
- Sens de la sécurité,
- Goût pour le travail en équipe.
- Connaissances en automatisme, hydraulique pneumatique, électrique, électrotechnique, mécanique
- Maîtrise de l'informatique industrielle et des outils de GMAO

Conditions d'exercice

Dans certaines usines, la maintenance suit le rythme de la production et le technicien de maintenance est amené à effectuer des horaires du type 2x8 ou 3x8.

Évolution possible

Après quelques années, le technicien de maintenance peut se spécialiser ou évoluer vers les postes de **chef d'équipe puis de responsable maintenance.**

Il peut également choisir de s'orienter vers le **technico-commercial, la production ou le contrôle qualité**.

Salaire débutant

2 000 € mensuels

Formations à l'uB

BUT Génie industriel et maintenance | IUT Chalon

Missions principales

Le technicien / la technicienne de maintenance industrielle assure la **maintenance préventive et corrective sur un site industriel**. Spécialisé(e) ou généraliste selon la taille de l'entreprise, son rôle est capital pour **maintenir en bon état de marche les machines et les équipements**.

Tâches précises

- Contrôle, surveille et entretient régulièrement les équipements dont il a la charge.
- Vérifie les réglages et le bon fonctionnement des matériels et installations,
- Contrôle les niveaux,
- Graisse les mécanismes,
- Change les pièces vétustes….
- Détecte la panne,
- Établit un diagnostic,
- Procède à la réparation ou au changement de la pièce ou de l'appareil défectueux,
- Procède aux nouveaux réglages ou à la modification des programmes informatiques
- Effectue les contrôles et tests avant la remise en service.
- Consigne les opérations effectuées dans un outil de GMAO,
- Actualise les données, documents ou bases techniques des matériels et installations.
- Optimise et améliore la sécurité et les performances des matériels,
- Renouvelle et installe de nouveaux matériels (maintenance évolutive).

Selon ses compétences et son positionnement dans l'entreprise qui l'emploie, le technicien de maintenance industrielle peut aussi assurer en parallèle un rôle de formateur auprès des utilisateurs.

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Technicien méthodes

Secteurs professionnels

Le métier technicien méthode fait partie du domaine Production.

Qualités requises

- Rigueur,
- précision,
- organisation.
- autonomie,
- curiosité,
- faculté d'anticipation.
- esprit d'équipe,
- sens du relationnel (collaboration).

Conditions d'exercice

Les plus

- Tâches variées.

Les moins

- Travail dans un environnement souvent bruyant (usine).

Évolution possible

Il pourra évoluer sur des postes comme responsable méthodes, directeur technique, responsable qualité.

Vidéo

https://oniseptv.onisep.fr/onv/responsable-des-methodes-et-de-la-maintenance-parcours

Missions principales

Le/la technicien(ne) méthodes est chargée de **définir les processus de fabrication** et d'**optimiser les moyens de production**. Dans une entreprise industrielle, il établit les tâches nécessaires à la fabrication d'un produit et le temps nécessaire à l'exécution de celles-ci. Il travaille avec les différents services techniques d'une entreprise (bureaux d'études, achats...).

Tâches précises

- Définir les processus de production
- Rédiger un dossier d'usinage des pièces (établir des fiches de fabrication, rédiger des notices techniques...).
- Mettre en place les postes de travail nécessaires.
- Définir le temps de montage/d'assemblage.
- Concevoir un outillage spécifique pour améliorer le processus de fabrication.

Le technicien méthodes utilise des logiciels de DAO (Direction Assistée par Ordinateur) ou de CAO (Conception Assistée par Ordinateur). Il peut être amené à former du personnel sur les nouveaux outils. Cette fonction est souvent rattachée au service qualité.

Salaire débutant

34 7000 € brut / an en moyenne

Formations à l'uB

BUT Génie industriel et maintenance | IUT Chalon

LP Ingénierie numérique en conception et fabrication

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Technicien de production des industries de transformation

Salaire débutant

2 000€ brut mensuel

Formations à l'uB

LP Métiers de l'industrie : Plastiques innovants, objets connectés et plastronique | IUT Dijon-Auxerre

Secteurs professionnels

- Alimentaire
- Chimie
- Énergie, nucléaire, fluide
- Industrie céramique
- Industrie du papier, carton
- Matériaux de construction
- Pétrochimie
- Plasturgie, caoutchouc, composites
- Verre

Qualités requises

- Travail en équipe
- Autonomie
- Respect des règles (hygiène et sécurité)
- Organisation
- Rigueur
- Savoir rendre compte

Conditions d'exercice

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés, de nuit et être soumise à des astreintes.
L'activité s'effectue parfois en zone frigorifique, en zone à risques (toxicité, corrosivité, explosivité, ...), en zone à température élevée ou en zone à atmosphère contrôlée.

Vidéo

https://www.youtube.com/watch?v=F7DUpEPHAoU&feature=emb_imp_woyt

Missions principales

Il/elle assure l'appui technique à la production (procédures de mise à disposition, paramètres de marche, opérations particulières autour de démarrage et d'optimisation, etc.).
Il/elle collecte, analyse des données et propose les modifications techniques de procédés et la modification des paramètres de marche, notamment dans le cas de projet d'amélioration continue.

Tâches précises

- Apport et fourniture d'informations techniques au personnel de production pour les réglages, essais, dimensionnement, conduite...
- Définition et mise à jour des instructions opératoires
- Réalisation et mise à jour des dossiers techniques des équipements industriels
- Étude des dysfonctionnements de process (qualité des produits, rendements, rejets...) et définition d'améliorations possibles
- Mise en place des nouveaux équipements de production (installation, mise en route, et validation technique)
- Renseignement et tenue à jour des outils de suivi de l'activité (tableau de bords de production, relevés d'incidents, qualité...)

Évolution possible

- Chef.fe d'équipe
- Ingénieur.e de production
- Responsable méthodes

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Technicien Qualité, hygiène, sécurité, environnement

Secteurs professionnels

Industrie

Qualités requises

- Connaissance de la réglementation et des normes
- Rigueur, sens de l'organisation
- Capacités relationnelles
- Réactivité
- Sens aigu de l'observation
- Capacité d'anticipation très développée
- Pédagogue
- Excellente aisance relationnelle
- Sens de l'écoute
- Capacité à négocier

Salaire débutant

Environ 2 150€ brut mensuels

Formations à l'uB

LP Qualité, hygiène, sécurité, santé, environnement | UFR Sciences et techniques Auxerre

Conditions d'exercice

Les plus

- Oeuvre pour l'ensemble du personnel
- Permet de limiter tous les risques professionnels
- Permet de concilier développement industriel et protection de l'environnement
- Contact humain permanent
- Profession qui permet d'être aussi formateur

Les moins

- Doit faire respecter les consignes malgré les réticences des entreprises
- Peut devenir impopulaire si trop de changements sont à réaliser

Missions principales

Le technicien QHSE a pour rôle de **veiller à la sécurité, à l'hygiène pour le bien-être des salariés**. Il considère les conséquences de l'activité de l'entreprise sur l'environnement.

Tâches précises

Après un diagnostic complet, il va **mettre en évidence les risques présents** dans l'entreprise et **proposer un certain nombre de solutions**. Il forme et sensibilise le personnel aux dangers dans le domaine et aux bonnes attitudes à adopter pour prévenir les accidents et agir de façon responsable par rapport à l'environnement. Ce professionnel mettra tout en œuvre pour **appliquer la réglementation en matière d'hygiène et de sécurité**. Il expose donc à la direction les obligations à respecter et émet des propositions pour y parvenir. De façon régulière, il va effectuer des tournées d'inspection afin de constater si ses recommandations ont été suivies et détecter si d'autres anomalies existent.

Évolution possible

Ce spécialiste peut parvenir à la fonction de **responsable HSE**. Il agira alors directement à la source en définissant avec la direction le plan de sécurité et environnement de l'entreprise. Il peut également agir en tant que consultant sécurité et environnement en se déplaçant dans les différentes entreprises afin de donner un avis d'expert.

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Technicien en recherche et développement en biotechnologies

Salaire débutant

2 000 à 2 500€ brut mensuel

Formations à l'uB

LP Bioindustries et biotechnologies | IUT Dijon-Auxerre

Secteurs professionnels

- Industrie cosmétique
- Industrie pharmaceutique
- Agronomie
- Médical
- Alimentaire
- ...

Qualités requises

- Travail en équipe
- Organisation
- Rigueur
- Force de proposition

En + :

- Anglais technique

Conditions d'exercice

Une grande partie du travail se déroule en laboratoire.
Les techniciens en biotechnologie travaillent souvent dans des chambres blanches (clean rooms) et ils sont tenus de respecter des normes d'hygiène, santé et sécurité rigoureuses.
Selon le projet, ils travaillent avec des médecins, biologistes, chimistes, agronomes, vétérinaires, ingénieurs biomédicaux et autres scientifiques.

Vidéo

https://www.oriane.info/metier/ingenieur-en-biotechnologie/181

https://www.youtube.com/watch?time_continue=1&v=JJ9orI5hItc&feature=emb_logo

Missions principales

Le/la technicien.ne R&D participe aux différentes phases de développement de projets de recherche et/ou de développement. Il/elle réalise des analyses, des synthèses et des études à la paillasse dans le cadre d'un projet de recherche selon une procédure ou un protocole défini, dans le respect des bonnes pratiques de laboratoire, de la réglementation et des exigences juridiques de propriété industrielle et des règles d'hygiène, sécurité et qualité.

Tâches précises

- Développement et mise en oeuvre de nouvelles techniques de recherche reproductibles
- Définion des tests à pratiquer et des mesures à effectuer
- Rédaction et mise à jour des procédures et/ou des protocoles liés aux activités, le cas échéant
- Réalisation de travaux techniques complexes de recherche (mesures, analyse et/ ou dosage) selon le protocole et/ ou la procédure établis
- Vérification des conditions de fiabilité de l'analyse scientifique et/ ou technique, ainsi que de son innocuité
- Rédaction de comptes-rendus d'analyses scientifiques et/ ou technologiques (méthodes appliquées, résultats...)
- Mise au point, contrôle du fonctionnement et entretien de premier niveau du matériel utilisé
- Proposition d'améliorations techniques et/ou technologiques pour les expériences scientifiques ou pour les tests
- Maîtrise des risques sécuritaires ou environnementaux liés à la nature des techniques utilisées
- Renseignement des documents de suivi des expériences scientifiques et/ ou technologiques et/ ou techniques
- Réalisation d'une veille scientifique et/ ou technologique

Évolution possible

- Technicien.ne de R&D dans une autre spécialité, de développement industriel/méthodes ou de laboratoire de contrôle
- Chargé.e de recherche (selon expérience et avec une formation complémentaire)
- Attaché.e de recherche clinique

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Technicien supérieur en matériaux

Salaire débutant

1 500 à 2 000€ brut mensuel

Formations à l'uB

BUT Sciences et génie des matériaux | IUT Chalon sur Saône

Secteurs professionnels

- Construction automobile, navale, aéronautique et spatiale
- Génie civil
- Emballage et conditionnement
- Milieu médical (prothèses, équipements...)
- Sports et loisirs (raquettes, cycles, skis, skateboards, surfs...)

Qualités requises

- Rigueur
- Organisation
- Respect des consignes de sécurité
- Travail en équipe
- Réactivité
- Adaptabilité

En + :

- Maîtrise de l'anglais technique

Conditions d'exercice

Il/elle peut intervenir à tous les niveaux du processus industriel :

- en bureaux d'étude ou des méthodes
- en production
- en contrôle qualité
- dans les laboratoires de recherche et développement
- aux achats et à la commercialisation...

Missions principales

Il/elle participe à l'**élaboration, la caractérisation et la mise en œuvre des matériaux sous toutes leurs formes** (métalliques, composites, polymères, ...), en vue d'améliorer les produits et de répondre aux exigences des mutations technologiques.

Tâches précises

- Préparer les échantillons à caractériser avec des techniques conventionnelles (imprégnation, induration, découpe, polissage, mise en solution...)
- Préparer l'appareillage
- Réaliser de nouveaux produits pilotes et prototypes
- Conduire les analyses de caractérisation sur différents types de matériaux
- Adapter des montages expérimentaux
- Assurer la maintenance de l'appareillage et les dépannages de premier niveau
- Gérer un stock de fournitures et de produits, assurer la relation avec les fournisseurs

Evolution possible

- Ingénieur.e matériaux
- Ingénieur.e méthodes
- Ingénieur.e R&D énergies renouvelables
- Ingénieur.e R&D
- Technicien.ne QHSE
- Technicien.ne support client.e.s

Vidéo

https://www.onisep.fr/Ressources/Univers-Metier/Metiers/technicien-technicienne-en-traitement-des-materiaux

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Technico-commercial industriel

Secteurs professionnels

Les emplois se trouvent dans les **secteurs de la mécanique, de l'électricité et de l'électronique**.

Qualités requises

- Dynamique
- Patient,
- Bon relationnel,
- À l'écoute des clients,
- Rigoureux,
- Diplomate,
- Capacité à travailler en équipe, tout en étant parfois isolé.
- Résistant au stress
- Solides compétences commerciales
- Autonome et organisé.
- Maîtrise de l'anglais peut être un atout indispensable, ainsi que la connaissance d'une troisième langue (l'espagnol, l'arabe, ou le chinois sont généralement appréciés).

Conditions d'exercice

Les risques du métier de technico-commercial industriel sont principalement liés :

- aux nombreux déplacements professionnels (risques d'accident de la route liés à la fatigue, aux embouteillages, au stress, aux intempéries...),
- à l'éloignement et l'isolement (causes notamment de risques d'alimentation irrégulière et déséquilibrée),
- au stress et à la pression engendrée par ce type de métier.

4 000 emplois de technico-commerciaux se dégagent par an en France.

Salaire débutant

25 000 € /an brut

Formations à l'uB

BUT Génie industriel et maintenance | IUT Chalon

Missions principales

Le technico-commercial cumule des compétences techniques en électricité, mécanique... et un savoir-faire commercial. Il doit connaître ses produits et, bien sûr, savoir les vendre. Il travaille au sein d'une entreprise commerciale ou industrielle, ou au sein d'une société de services : dans le secteur de la fabrication et de la distribution d'équipements et de produits industriels par exemple.

Tâches précises

- Commercialiser des services, des biens ou des produits : ce qui nécessite une polyvalence de compétences et de connaissances à la fois techniques et commerciales.
- Prospecter et démarcher auprès des particuliers et des professionnels sur une zone géographique définie.
- Négocier les conditions commerciales de vente après une réalisation approfondie des études de marché.
- Conseiller les clients vis-à-vis d'une ligne de produits qu'il connaît parfaitement et dont il est responsable de la vente.
- Assurer le suivi commercial, et transmettre les suggestions, les critiques et les matériels défectueux directement aux différents services concernés de l'entreprise.
- Fidéliser les clients.
- Effectuer une veille stratégique afin d'élaborer des plans d'actions commerciales.

Évolution possible

Après plusieurs années d'expérience, le technico-commercial industriel peut évoluer vers des postes avec davantage de responsabilités. Notamment vers des postes d'encadrement comme : chef de produit, directeur d'un service commercial, etc.

En fonction de son parcours et de ses compétences, le technico-commercial industriel pourra également devenir acheteur pour un grand groupe après plusieurs années d'expérience.

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Adjoint chef de laboratoire d'analyse industrielle

Secteurs professionnels

Administration / Services de l'État, Agriculture, Alimentaire, Armée, Chimie, Chimie fine, Eco-industrie, Energie, nucléaire, fluide, Environnement, Industrie cosmétique, Industrie du papier, carton, Métallurgie, sidérurgie, Parachimie, Pétrochimie, Plasturgie, caoutchouc, composites, Verre, matériaux de construction

Qualités requises

- Rigueur,
- Méthode,
- Organisation,
- Esprit d'analyse,
- Souci du détail mais vision globale,
- Esprit d'équipe,
- Leadership.

Conditions d'exercice

L'activité de ce métier s'exerce en laboratoire au sein d'entreprises industrielles, d'organismes de recherche, de contrôle, de collectivités territoriales, de services de l'Etat, en relation avec différents services et intervenants (production, exploitation, qualité, clients, fournisseurs, ...).
Elle varie selon le secteur (chimie, éco-industrie, alimentaire, ...) et le type de produits
Elle peut être soumise à des astreintes.
Elle peut s'effectuer en zone à atmosphère contrôlée.
Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (gants, masque, blouse, ...) peut être exigé.

Vidéo

IMT S'informer sur un métier Fiche métier - Direction de laboratoire d'analyse industrielle (ROME : H1501) | pole-emploi.fr (pole-emploi.fr)

Salaire débutant

Entre 1 800 et 2 000 €

Formations à l'uB

BUT Mesures physiques | IUT Le Creusot

Missions principales

Organise et supervise les activités de mesure et d'analyse de conformité et de qualité (analyse biologique, chimique ou physique de matière ou de produit). Intervient selon un protocole de contrôle et les règles d'hygiène, sécurité, environnement.
Peut coordonner une équipe ou diriger un service et en gérer le budget.

Tâches précises

- Contrôler la conformité d'étalonnage et de fonctionnement des appareils de mesures et d'analyses (chromatographie, spectrographie, ...)
- Planifier et suivre la réalisation des mesures et analyses et l'interprétation des résultats
- Analyser les résultats de mesures et d'analyses, identifier les non-conformités et mettre en place les actions correctives
- Valider les résultats de mesures et d'analyses et les communiquer aux services qualité, production, aux clients, aux élus, ...
- Élaborer et rédiger les protocoles de mesures et d'analyses et le référentiel hygiène, sécurité, environnement, qualité
- Contrôler l'application des procédures et règles d'hygiène, sécurité, qualité et environnement
- Intervenir dans un domaine : Chimie, biochimie, Bactériologie, Biologie, microbiologie,
- Biochimie, Physique, physique nucléaire, Radiochimie, dosimétrie et métrologique des rayonnements, Chromatographie, Acoustique, Matériaux, métallurgie
- Présenter et décliner des évolutions de protocoles d'analyse, de formulations, de procédures ou de règles
- Planifier et suivre des opérations de maintenance du laboratoire
- Déterminer et organiser le traitement de déchets et effluents
- Suivre les besoins en équipements, matériels et consommables
- Organiser et suivre le conditionnement et le stockage de produits, matières, outillages, ...
- Sélectionner des fournisseurs/prestataires, négocier les conditions du contrat et contrôler la réalisation de l'intervention, des produits, ...
- Communiquer un diagnostic sur des risques environnementaux ou sanitaires aux élus, institutionnels, organismes et leur apporter un appui technique
- Définir et décliner les orientations stratégiques d'une structure
- Coordonner l'activité d'une équipe ou diriger une structure

Évolution possible

Direction de laboratoire d'analyse industrielle

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Attaché de recherche clinique

Salaire débutant

Selon le lieu de travail et le type d'entreprise : de 2 300 à 3 750€ bruts mensuels

Formations à l'uB

Master Management et innovation en biotechnologies | UFR Sciences de la Vie, Terre, Environnement

Secteurs professionnels

- Chimie
- Pharmacie
- Santé

Qualités requises

- Rigueur
- Organisation
- Adaptabilité
- Bon relationnel
- Diplomate
- Mobilité

En + :

- Maîtrise de l'outil informatique
- Pratique de la langue anglaise

Conditions d'exercice

Placé sous l'autorité du médecin responsable de l'étude clinique, l'attaché.e de recherche clinique peut travailler pour un laboratoire pharmaceutique, un Centre Hospitalier Universitaire (CHU) ou encore une Contract Research Organization (CRO)

Missions principales

L'attaché.e de recherche clinique est responsable de la mise en place et du suivi opérationnel des essais cliniques. Il/elle est le lien entre le laboratoire promoteur et le médecin investigateur, il est responsable de la qualité, de la fiabilité et de l'authenticité des données recueillies.

Tâches précises

- Mettre en place le protocole des essais cliniques,
- Choisir les centres investigateurs,
- Organiser la visite de pré-¬investigation,
- Mettre en oeuvre les processus opératoires,
- Gérer et organiser les stocks de médicaments,
- Assurer le suivi des essais cliniques,
- Détecter les éventuels problèmes apparus au sein des centres investigateurs,
- Rassembler les fiches d'observations,
- Procéder à la vérification des données,
- Transmettre les résultats à la base de données (data-¬manager),
- Servir d'interface entre le ou les centres investigateurs et le médecin responsable de l'étude.

Évolution possible

- Responsable scientifique régional.e
- Biostatisticien.ne
- Chargé.e d'affaires réglementaires
- Chef.fe de projet clinique
- Coordinateur.trice d'études cliniques
- Chargé.e de pharmaco/matério/réacto-vigilance
- Communication scientifique
- Marketing du médicament

Vidéo

https://www.onisep.fr/Ressources/Univers-Metier/Metiers/attache-attachee-de-recherche-clinique

https://www.youtube.com/watch?v=58c3BSCRCvo

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Automaticien

Salaire débutant

1 800€ brut mensuels

Formations à l'uB

BUT Génie mécanique et productique| IUT Dijon-Auxerre, IUT Le Creusot

Secteurs professionnels

Le technicien en automatismes est recherché dans **tous les secteurs qui fabriquent des produits en continu** : automobile, aéronautique, construction mécanique, bois, textile, agroalimentaire, chimie, domotique, etc. Il s'insère facilement dans les services recherche et développement, les bureaux d'études et les services de maintenance. Il peut se spécialiser dans un domaine particulier (maintenance des systèmes hydrauliques, motorisation, etc.).

Qualités requises

- Polyvalence
- Goût du contact
- Minutie,
- Rigueur
- Concentration
- Curiosité
- Passion pour la technologie
- Goût pour les mathématiques

Conditions d'exercice

- Bureau d'études et d'ingénierie
- Entreprise industrielle
- Société de services

Vidéo

https://oniseptv.onisep.fr/onv/automaticien

Missions principales

Expert en machines-outils et en commandes numériques, le technicien en automatismes connaît tous des robots : leur conception, leur mise en service et leur maintenance. C'est un professionnel polyvalent et très recherché.

Tâches précises

L'automaticien intervient à toutes les étapes de la vie d'un dispositif robotisé :

- Conception (pour les plus diplômés)
- Contrôle et diagnostic : identification des anomalies éventuelles
- Maintenance et réparation, changement des pièces défaillantes
- Mise à jour des logiciels opérationnels
- Modification des réglages, etc.

Les tâches de l'automaticien peuvent fortement varier selon son secteur d'activité.

Évolution possible

La carrière de l'automaticien suit la technologie ; elle est donc en perpétuelle évolution. Avec l'expérience, l'automaticien gagne également en responsabilités. Il peut être amené à encadrer une équipe ou intégrer un bureau de conception/d'études.
L'automaticien peut aussi choisir de gagner en expertise par la spécialisation dans un domaine précis : robotique, motorisation, pneumatique, etc.

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Contrôleur CND

Secteurs professionnels

Le technicien CND a la possibilité de travailler dans **toute entreprise qui nécessite de contrôler des pièces métalliques**. Il peut donc s'agir d'industries métallurgiques, d'industries automobiles, d'usines nucléaires ou encore des entreprises du BTP ou de l'aéronautique.

Qualités requises

- Rigueur,
- Méthode,
- Respect scrupuleux des consignes de sécurité,
- Qualités relationnelles,
- Diplomatie tout en restant ferme,
- Capacité d'analyse des risques,
- Grand sens des responsabilités.

Conditions d'exercice

L'activité s'exerce en atelier chez les constructeurs, équipementiers, ou dans les entreprises spécialisées dans le spatial, les missiles, ainsi que dans les entreprises de maintenance aéronautique et les directions industrielles des compagnies aériennes. Afin de pouvoir se former au métier de Technicien·ne de CND, il est indispensable d'être tolérant·e aux sources de rayonnements ionisants. Un avis médical délivré par un professionnel assermenté est donc obligatoire. Ce métier implique des relations internes avec la production, l'industrialisation, le bureau d'études et des relations externes avec les fournisseurs. Les contrôleur·euses sont certifié·es pour 5 ans via la COFREND (Confédération Française pour les Essais Non destructifs)

Missions principales

Le Technicien de contrôle non destructif aéronautique (CND) est essentiel au sein des unités de production, car il **vérifie les défauts sur les pièces ou structures métalliques et relève les signes d'usure qui peuvent nécessiter le remplacement ou la réparation d'une pièce**. Son rôle est d'autant plus important qu'il peut détecter les défauts à l'intérieur même de la matière.

Tâches précises

- Procéder aux contrôles en optant pour le procédé le plus adéquat selon le matériau
- Vérifier la conformité des pièces par rapport aux normes en vigueur
- Rédiger les rapports d'analyses et garantir la traçabilité de la qualité des pièces
- Élaborer un planning de mesures préventives et/ou correctives si nécessaire

Évolution possible

Responsable d'équipes de contrôles, Inspecteur des installations, Agent de maîtrise au niveau du service Qualité.

Salaire débutant

Entre 1 600 et 1 900 €

Formations à l'uB

LP Maintenance et technologie : contrôle industriel, parcours CND | IUT Chalon-sur-Saône

Vidéo

https://www.aerocontact.com/formations_metiers_aeronautique/metier-technicien-de-controle-non-destructif-cnd~103.html

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Coordonnateur ou chef de projet développement durable

Secteurs professionnels

Industrie

Qualités requises

- Connaissance du domaine de l'environnement, de la maîtrise des énergies et du Développement Durable.
- Capacité à mobiliser et fédérer une pluralité d'acteurs.
- Capacité d'analyse, d'observation et de synthèse.
- Capacité à animer des opérateurs.
- Capacité confirmée à la communication (écoute, disponibilité, qualités relationnelles, sens du contact).
- Connaissance des publics des quartiers populaires.
- Goût pour la pédagogie et la transmission des savoirs.
- Discrétion et confidentialité quant aux informations recueillies chez les habitants.
- Capacité à rendre compte.

Salaire débutant

Entre 25 et 35 000 € brut / an

Formations à l'uB

LP Qualité, hygiène, sécurité, santé, environnement | UFR Sciences et techniques Auxerre

Évolution possible

Responsable du développement durable
Il n'existe pas de profil type pour devenir Responsable en développement durable. Mais les candidats possédant un diplôme Bac +5 en environnement, sciences de gestion, développement durable ou issus d'une École d'ingénieurs ou de commerce sont plus appréciés. Les personnes qui ont un bac +5 en sociologie ou économie, couplé avec un 3e cycle en environnement ou développement durable sont également plus recherchées.

Missions principales

Le Coordonnateur ou Chef de Projet Développement Durable est un développeur, en charge du projet Développement Durable de la Régie. Il a pour fonction de **concevoir les actions de la Régie et de nouer des partenariats**. Salarié qualifié, placé directement sous la responsabilité du Directeur, il **encadre les équipes intervenant sur ce champ** (éco-médiateurs, animateurs jardins, tout autre opérateur en lien avec sa thématique), et peut être amené à **intervenir auprès des habitants des quartiers** sur le respect de l'environnement et l'adoption de pratiques éco-responsables.
Pour mener ses missions, il mobilise un spectre large de partenaires (établissements scolaires, centres sociaux, SYCTOM, Bailleurs sociaux, services techniques des collectivités etc.)

Tâches précises

Il ou elle met en oeuvre des actions en mobilisant les habitants et participe à l'élaboration des projets. Il ou elle assure les missions suivantes :

- Définit une stratégie Développement Durable pour la Régie, en lien avec la direction, les administrateurs et les salariés.
- Analyse les problématiques locales (Agenda 21, opérations de rénovation urbaine) et mobilise les partenaires institutionnels sur leurs priorités dans le champ du Développement Durable.
- Participe aux instances de concertation sur la thématique et peut représenter la Régie.
- Élabore un plan d'actions en direction des habitants des quartiers en cohérence avec les besoins exprimés.
- Travaille en étroite collaboration avec les partenaires associatifs, CCAS, écoles...
- En lien avec la direction, recherche les financements pour les projets, monte les dossiers de demande de subventions et rend compte une fois l'action terminée.
- Encadre une équipe.
- Développe des outils de communication, organise des événements ludiques et pédagogiques, participe aux réunions, actions et animations initiées par la Régie.
- Anime un réseau d'habitants-relais sur les questions du Développement Durable.

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Gestionnaire d'entrepôt

Secteurs professionnels

Entreprises de négoce de biens interindustriels (matériaux de construction, bois, fournitures industrielles, pièces automobiles, ...) et de biens de consommation alimentaires et non alimentaires.

Qualités requises

- Maîtrise des logiciels de gestion et de l'anglais
- Notions en logistique et en management
- Force de proposition et organisation
- Qualités relationnelles et esprit d'équipe
- Excellente résistance physique

Conditions d'exercice

Salarié dans une industrie, on trouve le/la responsable d'entrepôt :

- Dans les entreprises industrielles
- Dans les entreprises de services
- Chez les prestataires logistiques

Missions principales

De la réception de marchandises en entrepôt à leur mise en boutique, le responsable d'entrepôt est celui qui **organise tous les trajets et les livraisons de produits**. Entre gestion et travail physique, le responsable d'entrepôt est polyvalent et un expert logisticien.

Tâches précises

Pour que le produit soit installé derrière sa vitrine, prêt à la vente, il doit passer par divers pôles de livraison, ainsi il doit :

- planifier les commandes et réapprovisionner les stocks : le responsable d'entrepôt est en contact avec les fournisseurs de l'entreprise et passe les commandes en fonction des stocks ; c'est à lui d'estimer leurs besoins ou non de nouveaux produits ;
- organiser la réception des produits ;
- déterminer le meilleur type d'emplacement et de conditionnement (température, machine utilisée?) pour chaque type de marchandise ;
- diriger son équipe et la former ;
- se charger de l'expédition des marchandises dans les temps voulus : pour cela, il doit prendre contact avec les sociétés de livraisons, planifier le voyage des produits, et veiller à ce qu'ils arrivent à temps chez les acheteurs ;
- fixer et respecter le budget, la qualité et les normes d'hygiène fixées.

L'outil informatique lui sera d'une aide précieuse dans la comptabilité et la gestion des coûts et gains.

Évolution possible

Directeur logistique.

Salaire débutant

1 800€ brut mensuels

Formations à l'uB

BUT Gestion logistique et transport | IUT Chalon-sur-Saône

Vidéo

http://www.industrie-dufutur.org/fiche%20m%C3%A9tiers/fiche-metier-responsable-dentrepot/

https://www.youtube.com/watch?v=Q4oOdo3OUG0

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Ingénieur en électronique

Salaire débutant

2 500 à 3 000€ brut mensuel

Formations à l'uB

Master Électronique, énergie électrique, automatique | UFR Sciences et techniques

Secteurs professionnels

- Informatique
- Télécommunications
- Construction aéronautique, ferroviaire et navale
- Automobile
- Électronique
- Défense
- Santé

Qualités requises

- Travail en équipe
- Créativité
- Rigueur
- Dynamisme

En + :

- Pratique de la langue anglaise

Conditions d'exercice

- Industries, bureaux d'études, organismes publics (CNRS, Ministère de la Défense…)
- Travail en bureau au sein d'une équipe
- Ses horaires peuvent être denses mais sont classiques

Vidéo

https://www.oriane.info/metier/ingenieur-electronicien/175

Missions principales

L'ingénieur.e en électronique est chargé.e de **concevoir de nouveaux composants ou matériels électroniques, ou de participer à leur production**. Il/elle est la pièce maîtresse dans l'apparition de nouvelles innovations dans notre quotidien, que ce soit à destination du grand public ou de professionnel.le.s.
Le rôle de l'ingénieur.e électronique inclut la **recherche, le développement et la commercialisation d'un produit électronique.**

Tâches précises

- Chercher à mettre au point des innovations technologiques en fonction des besoins de son entreprise en respectant le coût, les délais, ou encore la qualité et la quantité
- Prendre en charge la réalisation d'un prototype grâce à une station d'IAO (ingénierie assistée par ordinateur)
- Vérifier que le prototype possède toutes les caractéristiques attendues
- Participer activement à la politique d'évolution de l'ensemble des moyens de production qui existe au sein de la société
- Organiser, animer et diriger ses équipes d'ouvrier.e.s, de technicien.ne.s ou encore de cadres
- Coordonner toutes les étapes de production jusqu'au produit fini
- Vendre ses services auprès de client.e.s, proposer des devis et suivre l'évolution des dossiers
- Assumer toutes les responsabilités techniques liées à son entreprise

Évolution possible

- Il/elle peut se spécialiser dans un domaine pointu : microtechnologie, télécommunications… Il gagne ainsi en expertise et donc en prétentions salariales.
- L'évolution professionnelle de l'ingénieur.e électronique est également hiérarchique. Avec les années d'expérience, il/elle gagne en responsabilités en devenant chef.fe de projet ou responsable d'unité de production. À terme, il/elle peut accéder aux fonctions d'ingénieur.e d'affaires.

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Ingénieur environnement

Secteurs professionnels

L'ingénieur environnement exerce son métier dans les bureaux d'études, d'ingénierie et de conseil, dans les industries et les associations, mais aussi dans le secteur public (collectivités territoriales, recherche et enseignement). De la verrerie à la pétrochimie en passant par l'agroalimentaire, les secteurs qui l'emploient sont variés.

Qualités requises

- Solide culture technique.
- Fortes qualités de communication, de négociation et de pédagogie.
- Connaissance parfaite et actualisée des textes législatifs et des réglementations.

Conditions d'exercice

Pour assurer ses missions il devra être **mobile** puisqu'il est amené à se déplacer fréquemment.

Missions principales

Faire respecter les normes environnementales au sein des entreprises ou des administrations, tout en préservant leur production et leur rentabilité, telle est la mission de l'ingénieur environnement. Grâce à lui, l'écologie entre dans l'entreprise.

Tâches précises

- Mettre l'écologie au service d'un espace à sauvegarder.
- Étudier l'impact de grandes opérations d'aménagement (comme la construction d'une autoroute) sur un lieu donné
- Contribuer à la protection de la nature sur un site ouvert au public.
- Dans l'industrie, analyser et faire prendre conscience de l'incidence d'un produit sur l'environnement, à toutes les étapes de son cycle de vie.
- Sensibiliser le personnel à la protection de l'environnement.

Évolution possible

Le secteur de l'environnement est un secteur porteur. Selon l'ADEME, le nombre d'emplois dans le secteur des énergies renouvelables devrait passer de 52 000 en 2007 à 1**20 000 en 2012** (+57%). Depuis le début des années 2000, et notamment depuis le **Grenelle de l'Environnement** de 2007, le développement durable s'inscrit au cœur des politiques gouvernementales et de l'entreprise.
L'ingénieur en environnement, également appelé **ingénieur écologue** ou **responsable QSE** (qualité, sécurité, environnement), est désormais une pièce maîtresse des stratégies industrielles.

Salaire débutant

Environ 20 352€ / an

Formations à l'uB

Master Contrôle et durabilité des matériaux | UFR sciences et techniques

Vidéo

https://www.onisep.fr/Ressources/Univers-Metier/Metiers/ingenieur-ingenieure-environnement

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Ingénieur Hygiène - Sécurité - Environnement

Secteurs professionnels

Au sein d'une unité de production, principalement mais pas exclusivement, au sein des industries :

- chimiques,
- pétrolières,
- sidérurgiques,
- ou agroalimentaires.

L'ingénieur HSE peut exercer ses fonctions au sein d'une unité de production ou au sein d'une société de conseil en Sécurité Environnement.

Salaire débutant

25 000 à 30 000€ / an

Formations à l'uB

Master Ergonomie et gestion des risques professionnels | UFR Sciences Vie Terre Environnement

Qualités requises

- Bonnes qualités de communication et d'écoute afin de bien comprendre les enjeux d'un projet industriel et de créer un climat de confiance avec la direction de l'entreprise
- Sensibilité commerciale car le consultant en management environnemental intervient en tant que prestataire et doit garder à l'esprit une relation commerciale avec son client
- Forte rigueur, notamment dans la rédaction des dossiers d'autorisation et de certification
- Curiosité et bonne capacité de synthèse pour effectuer de façon pertinente une veille réglementaire sur les thématiques environnementales et les innovations technologiques
- Aisance rédactionnelle pour rédiger les dossiers de demande de certification et les rapports de réglementation nécessaires à la mise en production d'un produit
- Bonnes capacités de négociation et force de conviction pour impulser des changements (nouveaux procédés de fabrication, réaménagements du site, etc.)

Vidéo

https://www.youtube.com/watch?v=3LT1kLurJM8

Conditions d'exercice

Ce métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, de sociétés de services, de bureaux d'études et d'ingénierie.
Ses horaires dépendent de la convention d'entreprise dans laquelle il travaille. À noter qu'il peut être amené à travailler le week-end, voire certains jours fériés.
Par ailleurs, le port d'équipements de protection (casques, chaussures de sécurité, etc.) peut lui être imposé dans certaines situations.

Missions principales

L'ingénieur HSE définit la politique de sécurité d'une entreprise, la met en place et en assure le suivi en respectant les réglementations en terme d'hygiène, de sécurité et d'environnement. Il organise des actions de prévention (exercices d'incendie, vérification des équipements, contrôle des normes de sécurité, etc.) et propose des solutions en cas de problème.

Tâches précises

- Concevoir, appliquer et suivre les actions qualité,
- Former et administrer les opérateurs qui travaillent sous sa responsabilité,
- Observer les dysfonctionnements, procurer des solutions et améliorer la force des stratégies adoptées,
- Entretenir un dialogue permanent en interne avec les autres services de l'entreprise et en externe avec les fournisseurs.
- Organiser des actions de prévention (exercices d'incendie, vérification des équipements)
- Contrôler le respect des normes de sécurité
- Réaliser des études pour évaluer et anticiper les risques
- Proposer des mesures pour éviter les risques professionnels sur le site et réduire l'impact de l'activité sur l'environnement
- Assurer une veille juridique et réglementaire constante

Évolution possible

Lorsqu'il est expérimenté, l'ingénieur HSE peut se spécialiser dans l'une de ses trois compétences (hygiène, sécurité ou environnement) et créer son propre cabinet d'expertise.

- Responsable QHSE (production)
- Chef de projet industriel
- Responsable d'un département au sein d'un cabinet de conseil spécialisé en management environnemental
- Consultant en organisation industrielle

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Ingénieur de laboratoire

Qualités requises

- Rigueur
- Force de proposition
- Sens de l'organisation
- Sens du dialogue

Conditions d'exercice

- Travail en astreintes
- Respect de règles d'hygiène et sécurité

Salaire débutant

Environ 20 352€ / an

Formations à l'uB

Master Contrôle et durabilité des matériaux | UFR sciences et techniques

Évolution possible

Facteurs clés à moyen terme (3-5 ans)

- Accroissement des normes d'hygiène et de sécurité des personnels
- Évolution et complexification des procédures
- Renforcement des exigences de qualité

Missions principales

L'ingénieur de laboratoire organise les activités analytiques d'une section de laboratoire, sous la responsabilité d'un manager.

Tâches précises

- Organiser les activités d'analyse, surveillance du fonctionnement des installations et équipements et évaluer les besoins en fonctionnement de la section
- Organiser et suivre les habilitations et compétences des techniciens de laboratoire
- Apprécier la faisabilité des demandes en relation avec les prescripteurs d'analyses
- Préparer, coordonner et vérifier l'exécution des tâches confiées aux techniciens et aux assistants techniques de laboratoire
- Étudier les résultats d'analyse, interpréter et conclure
- Assurer une veille dans son domaine d'activité
- Proposer et mettre en œuvre des études et recherches adaptées à l'évolution des demandes d'analyse

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Ingénieur de production

Secteurs professionnels

Industrie

Qualités requises

- Goût du terrain, aptitude à l'encadrement pour motiver ses équipes
- Sens de l'organisation pour gérer le quotidien de la fabrication (gestion des prestataires externes, planification du travail…)
- Rigueur et discipline pour se conformer aux nombreuses procédures et les faire respecter, notamment en matière de process de production, de qualité, ou de sécurité
- Flexibilité afin de s'adapter à des horaires contraignants (astreintes, horaires décalés en 2x8, 3x8, 5x8)
- Dynamisme, sang-froid et réactivité pour faire face rapidement aux imprévus de la production : un accident du travail, une panne peut avoir de très lourdes conséquences.
- Pédagogie pour former les opérateurs sur les machines et transmettre des connaissances
- Sens du travail en équipe et aptitudes relationnelles pour gérer les relations avec les acteurs internes et externes de l'entreprise

Missions principales

L'ingénieur / ingénieure de production est chargé(e) au sein d'une entreprise industrielle d'organiser, de gérer et de contrôler la production d'un ou plusieurs ateliers.

Tâches précises

- Organisation d'un atelier et des lignes de production
- Suivi du bon déroulement de la fabrication
- Optimisation des processus de fabrication et de l'appareil de production
- Encadrement d'une équipe de production
- Gestion de l'activité et reporting

Salaire débutant

Entre 25 et 35 k€

Formations à l'uB

Master Contrôle et durabilité des matériaux | UFR Sciences et techniques

Conditions d'exercice

Compte tenu des évolutions technologiques, les besoins en cadres de la production continueront à être importants dans tous les secteurs industriels (y compris ceux des industries métallurgiques et minières).
La crise actuelle invite les entreprises à se réinventer et à innover en s'appuyant sur la rupture que constitue Internet. L'ère qui s'ouvre sera indéniablement celle de l'Internet industriel, du machine-to-machine, des Big Datas, etc. Les entreprises sont au carrefour de deux révolutions transformatives : la machine (révolution industrielle) et l'informatique (révolution numérique).
Par ailleurs, l'ingénieur de production devra de plus en plus se consacrer au contrôle de l'outil industriel : les compétences dans le contrôle industriel sont d'autant plus recherchées que ce sont des métiers stratégiques pour l'avenir de l'industrie.
Autres domaines importants dans l'activité d'un ingénieur de production :

- La fabrication en impression par imprimante 3D
- L'amélioration continue de la productivité (lean manufacturing)
- La maîtrise des coûts, la performance économique et les nouveaux marchés
- La responsabilité environnementale
- La mondialisation des marchés, les partenariats techniques et d'affaires

De plus en plus, l'ingénieur de production peut être amené à s'expatrier, travailler à l'international, notamment pour former, piloter et transmettre au personnel local les standards de l'entreprise (qualité, processus…). Il peut également évoluer dans des équipes pluriculturelles (projets, coordination avec des prestataires…)

Évolution possible

Après quelques années d'expérience, l'ingénieur de production peut évoluer vers des postes de directeur de fabrication. Il peut également intégrer d'autres services : qualité, process, développement, commercial…

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Ingénieur de recherche appliquée

Qualités requises

- Connaissance infaillible de son domaine d'études
- Ingéniosité particulière.
- Capacités de management et d'organisation particulièrement développées.
- Maîtrise de l'anglais technique indispensable. Il est par ailleurs fortement recommandé à l'ingénieur en recherche appliquée de connaître l'allemand.

Conditions d'exercice

Les opportunités d'emploi offertes par ce secteur d'activité sont nombreuses. L'ingénieur de recherche connaît par ailleurs des conditions de travail extrêmement variées selon le milieu dans lequel il évolue. Il peut ainsi exercer des fonctions différentes à travers un même métier (encadrement d'une équipe, travail en relation directe avec la clientèle).

Évolution possible

Après certaines années d'expérience, l'ingénieur de recherche peut aspirer à évoluer vers la profession de **directeur recherche et développement**. Il est également libre de s'orienter vers un secteur différent de l'entreprise grâce aux capacités indéniables de gestion et d'encadrement qu'il aura acquises.

Salaire débutant

2 250€ brut mensuel

Formations à l'uB

Master Contrôle et durabilité des matériaux | UFR sciences et techniques

Missions principales

L'ingénieur de recherche travaille généralement auprès des cabinets de conseil et d'ingénierie ou du service études-recherche-développement d'une entreprise. Appelé ingénieur de recherche dans le secteur privé, il est en réalité un **chercheur dédié à la recherche appliquée**, et dispose donc d'un doctorat dans une discipline scientifique.

Tâches précises

- Conception et développement de nouveaux produits ou de nouveaux procédés destinés à être mis en oeuvre dans le milieu industriel.
- Recherche sur l'amélioration de produits et de services déjà existants.
- Assisté par ses collaborateurs, l'ingénieur en recherche appliquée est en charge de la traduction en un produit ou un service d'une attente exprimée par le service marketing, se basant sur les besoins des distributeurs et des consommateurs.
- Après un lourd travail de documentation et de recherche au cours duquel il a déterminé son angle d'analyse, il collabore avec divers services de l'entreprise à l'expérimentation de prototypes et de procédés nouveaux. Il est alors amené à réaliser des tests, ou à déléguer le travail aux départements les plus compétents en la matière.
- Il réalise des études d'amélioration, des recherches appliquées et des analyses dans lesquelles il développe la méthode de mise en oeuvre de l'innovation.
- L'ingénieur assure la gestion des budgets des projets en cours d'élaboration. Il détermine les enveloppes budgétaires en tenant compte des exigences du marketing, des prix d'achat des matières premières ainsi que des coûts liés au fonctionnement des services.
- Il effectue également des missions de veille technologique grâce auxquelles il reste informé des évolutions du marché et des nouveautés développées par les acteurs concurrentiels.
- Une fois le produit lancé, l'ingénieur de recherche est directement en charge des premières élaborations industrielles (prototypes et préséries). Il transmet par la suite les méthodes de fabrication (le savoir-faire) au responsable de production, en lui transmettant le cahier des charges du produit.

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Ingénieur Traitement de l'image

Salaire débutant

2 750€ brut mensuel

Formations à l'uB

Master Traitement du signal et des images | UFR Sciences et techniques

Secteurs professionnels

Les ingénieurs traitement de l'image peuvent travailler dans de nombreux secteurs (télécommunications, édition de logiciels, aéronautique, audiovisuel, médecine, sécurité…) pour des PME, des start-ups, des laboratoires de grandes entreprises industrielles ou des entreprises de services numériques (ESN).

Qualités requises

Polyvalent :
L'ingénieur traitement de l'image doit avoir des connaissances en mathématiques et en informatique, mais aussi en physique, électronique… Une bonne maîtrise de l'anglais technique est aussi indispensable.
Passionné :
Le métier s'exerce en autonomie : il faut être créatif et passionné pour mettre tous ses efforts au service de la résolution d'un problème ou du développement d'une solution innovante qui aidera le travail des autres.
Ouvert :
L'ingénieur traitement de l'image doit faire preuve d'un bon relationnel, car il travaille souvent en équipe et collabore avec plusieurs services.

Vidéo

https://www.youtube.com/watch?v=hOtN8V30pB8

Conditions d'exercice

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, de bureaux d'études et d'ingénierie, d'organismes de Recherche & Développement en relation avec différents services et intervenants (production, méthodes, qualité, marketing, commercial, clients, fournisseurs, prestataires de services, ...).
Elle varie selon le secteur d'activité (aéronautique, chimie, électronique, ...), le mode d'organisation et le type produits développés.
L'activité peut s'effectuer en salle blanche, en zone à atmosphère contrôlée.
Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- et de protection stériles (charlotte, chaussons, ...) peut être exigé selon la nature des études et des recherches.

Missions principales

Expert en mathématiques et informatique, l'ingénieur traitement de l'image s'occupe de systèmes logiciels et/ou matériels. Il participe à leur conception, en analysant nombre de signaux et images. De la TNT à l'imagerie médicale, ou encore la photographie, le cinéma 3D, la cartographie, la vidéosurveillance… les moyens sont nombreux, et susceptibles d'intéresser tous les secteurs. L'objectif : la numérisation de l'image qui permettra calcul, transformation et extraction d'informations plus précises. Son rôle se rapproche alors des ingénieurs « classiques « en recherche et développement.

Tâches précises

Numériser l'image
Acteur d'un projet nécessitant plusieurs corps de métiers, l'ingénieur traitement de l'image s'occupe de systèmes logiciels et/ou matériels. Il participe à leur, en analysant nombre de signaux et images.
Analyses et algorithmes
Selon les cas, l'ingénieur traitement de l'image prend en charge la réalisation et l'étendue des algorithmes, par exemple pour des systèmes de vidéosurveillance. En imagerie médicale, il s'aidera également d'algorithmes, pour, au final, une meilleure détection des éléments de l'image radiologique. Dans tous les cas : il a pour mission de développer l'analyse et la modélisation d'images.

Évolution possible

Chef de projet, d'études (validation, intégration…)
Ingénieur technico-commercial, ou production, marketing, en support technique…

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Préventeur santé-sécurité au travail et environnement

Secteurs professionnels

- Sociétés de génie civil,
- chantiers de construction,
- usines de toutes industries.

Dans le domaine du

- traitement de l'eau,
- traitement des déchets.

Qualités requises

- Organisation,
- Rigueur,
- Dynamisme,
- Analyse
- Écoute,
- Patience,
- Diplomatie
- Bon sens relationnel
- Force de propositions
- Capacité de persuasion (voire d'autorité).

Conditions d'exercice

Grosse part du travail qui se fait sur le terrain.

Salaire débutant

Environ 20 845€ /an

Formations à l'uB

LP Qualité, hygiène, sécurité, santé, environnement | UFR Sciences et techniques Auxerre

Missions principales

Le préventeur sécurité est un **professionnel externe en charge de la sécurité d'une entreprise**. Il intervient dès lors que l'entrepreneur possède un site, des installations ou accueille des personnes et qu'il doit ainsi **respecter des obligations règlementaires et législatives** relatives à la prévention des risques professionnels et de sécurité du travail.
Le poste de Préventeur comprend différents aspects :

- **administratif** : veille réglementaire, le suivi des certifications ISO, la préparation des stratégies de prévention annuelles et des comités d'hygiène et sécurité
- **communication** : visite des chantiers pour s'assurer du respect des conditions de sécurité, support des opérationnels sur le terrain

Relations : sur les chantiers, avec les sous-traitants et les opérationnels, avec les responsables Sécurité et Protection de la Santé (SPS)

Tâches précises

La mission du préventeur sécurité va se concentrer autour de trois actions principales :

- la **réalisation d'audits des installations**, de diagnostics des projets de l'entreprise
- l'**animation de formations** auprès du personnel d'encadrement et d'opérateurs sur la sécurité et le management de la prévention
- la mise en place d'une **démarche de prévention professionnelle**

Pour mener à bien ces missions, le préventeur sécurité doit maîtriser plusieurs connaissances, dont certaines liées aux sciences humaines (l'homme et les contraintes d'hygiène, sécurité, environnement), à la technologie et aux règlements.

Évolution possible

Avec des compétences accrues en droit de travail, en droit social et en réglementation environnementale, un préventeur santé-sécurité au travail et environnement pourra envisager le **métier d'Expertise et de Conseil** auprès des décideurs.

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Responsable assurance qualité

Secteurs professionnels

Industrie (agroalimentaire, pharmaceutique ou cosmétique...)

Qualités requises

- Être un médiateur et un facilitateur
- Superviser une mission en apportant au quotidien du feedback aux équipes et fiabiliser les informations
- Être force de proposition
- Définir des priorités d'action et d'allocation de moyens / ressources / délais et les procédures à suivre en cas de dysfonctionnement et valider les plans d'action opérationnels
- Communiquer avec conviction et diplomatie pour obtenir l'adhésion des différents interlocuteurs internes et savoir gérer des confrontations / points de vue différents
- Accompagner le changement sur son périmètre d'activité
- Prendre des décisions justes, équilibrées et éclairées en prenant en compte la situation
- Faire preuve d'exemplarité
- Avoir des compétences en développement analytique, planification, génie des procédés et contrôle qualité, anticipation et gestion des risques.

Conditions d'exercice

Un renforcement des enjeux du contrôle qualité et de l'assurance qualité
L'importance de la gestion des risques sanitaires et économiques et de l'anticipation et la gestion des crises se renforcent. Les compétences et les expertises en informatique et en digital s'ajoutent aux compétences métier traditionnelles pour accompagner le développement de la digitalisation de la production. L'autonomie et la responsabilisation de chaque salarié, le partage des bonnes pratiques trouvent une nouvelle utilité dans la nécessité d'anticiper et gérer les risques sanitaires potentiels. La certification des sites industriels concernant les référentiels (BP, ISO...) ou les normes qualités internationales, implique une coordination de l'ensemble des fonctions du site pour sécuriser en amont toutes les phases du process.

Vidéo

https://oniseptv.onisep.fr/onv/responsable-des-methodes-et-de-la-maintenance-parcours

Missions principales

Améliorer la qualité des produits et des services de l'entreprise est la mission du responsable assurance qualité. Un rôle essentiel pour l'image et la compétitivité de son employeur, mais qui demande l'adhésion de tous : de l'ouvrier jusqu'au PDG (président directeur général).

Tâches précises

- Mise en œuvre de la politique d'assurance qualité
- Contrôle de la conformité des processus de production par rapport aux référentiels ou aux cahiers des charges
- Évaluation des conséquences des modifications techniques en terme de qualité (organisation, documentation, validation, formation, locaux, investissements, fournisseurs...)
- Définition et mise en œuvre d'une politique d'assurance qualité des fournisseurs
- Évaluation du caractère critique des déviations et traitement des dysfonctionnements majeurs
- Relations professionnelles avec les autorités administratives et réponse aux questions sur les audits qualité
- Proposition d'améliorations et/ou d'évolutions dans le domaine de la qualité
- Sensibilisation et information des services concernes à l'approche qualité
- Validation des choix d'outils de production pour fiabiliser les processus
- Validation et suivi des contrats d'assurance qualité avec les différents partenaires et/ou les établissements pharmaceutiques (filiales, façonniers ou laboratoires)
- Gestion des ressources humaines de son organisation (recrutement, évaluation, formation...)
- Définition et gestion du budget du secteur
- Validation et suivi des plans d'audits internes et externes (fournisseurs)
- Validation des procédures, spécifications et documents du système d'assurance qualité
- Veille technologique et réglementaire
- Analyse des évolutions des systèmes et outils qualité et définition de leur mise en oeuvre

Évolution possible

Mobilité professionnelle :
- Directeur qualité
- Responsable du contrôle qualité

Passerelles métiers
Au sein de la filière métier :
- Responsable environnement hygiène sécurité
- Responsable de laboratoire de contrôle

Hors filière métier :
- Responsable de pharmacovigilance
- Responsable des affaires réglementaires

Salaire débutant

Environ 35 000€ /an

Formations à l'uB

Master Assurance qualité des protocoles de santé et harmonisation internationale | UFR des sciences de santé

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Responsable de laboratoire de contrôle en chimie

Secteurs professionnels

- **En laboratoire**

Le responsable contrôle travaille au sein d'un laboratoire, dans les entreprises du secteur de la chimie (entreprises du médicament, de la cosmétique ou encore de l'environnement et de l'énergie).

- **Industrie chimique**
- **Industrie pharmaceutique**

Qualités requises

- Rigueur pour s'assurer du strict respect des normes de qualité en vigueur
- Qualités de synthèse et d'analyse pour discerner, parmi toutes les pistes envisageables, les meilleures techniques à sa disposition
- Curiosité, goût de l'innovation, force de proposition pour concevoir de nouvelles méthodes d'analyse
- Bonnes qualités d'encadrement pour animer et coordonner le travail de son équipe
- Excellentes qualités relationnelles et de communication, afin d'assurer l'interface avec les autorités de contrôle et le service production
- Réactivité, afin de proposer rapidement des solutions aux problématiques rencontrées lors du processus de fabrication

Conditions d'exercice

Ce métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, de sociétés de services, de bureaux d'études et d'ingénierie.
Ses horaires dépendent de la convention d'entreprise dans laquelle il travaille. À noter qu'il peut être amené à travailler le week-end, voire certains jours fériés.
Par ailleurs, le port d'équipements de protection (casques, chaussures de sécurité, etc.) peut lui être imposé dans certaines situations.

Vidéo

https://www.youtube.com/watch?v=T7DbMWK84BM

Salaire débutant

2 900€ brut mensuel

Formations à l'uB

Master Contrôle et analyse chimique | UFR Sciences et techniques

Missions principales

Le Responsable de laboratoire d'analyse **met en œuvre et contrôle la réalisation des analyses physico-chimiques ou biologiques**. Il organise et supervise les activités de mesures et d'analyses de conformité et de qualité. Il coordonne ses équipes, dirige son service et en gère le budget.

Tâches précises

- Communication des résultats aux services qualité, production, aux clients ou au public
- Contrôle de l'application des règles et procédures HSE
- Contrôle des résultats d'analyse
- Encadrement, coordination, suivi et développement d'une ou plusieurs équipes
- Évaluation du ROI (Retour sur Investissement) relatif aux lancements des projets de recherche
- Gestion, suivi et contrôle des ressources / des moyens / des équipements et de leur utilisation, dans son domaine d'activité
- Pilotage des études de développement des méthodes analytiques
- Planification de la réalisation des mesures et analyses et de l'interprétation des résultats
- Planification et organisation des activités / projets / études et de moyens (humains, budgétaires, techniques, informationnels)
- Réalisation d'études d'investissement ou de modification de matériels
- Restitution et diffusion des résultats et travaux (rapports, notes de synthèse...)
- Suivi et coordination des travaux du laboratoire d'analyse
- Suivi, contrôle et reporting des travaux, réalisations, résultats, budgets, planning, dans son domaine d'activité
- Veille scientifique, technique et réglementaire dans son domaine

Évolution possible

Le responsable de laboratoire de contrôle peut faire évoluer sa carrière vers la recherche et le développement (R&D).
Il peut éventuellement devenir

- Ingénieur R&D, voire directeur R&D
- Directeur de bureau d'études.
- Responsable R&D / innovation (chimie)
- Responsable formulation (chimie)
- Chef de produit (chimie)
- Responsable QHSSE (chimie)
- Responsable propriété industrielle (chimie)
- Responsable affaires réglementaires

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES

Responsable recherche et développement produit en plasturgie

Secteurs professionnels

Secteur des industries chimiques

Qualités requises

- Grande rigueur d'esprit pour s'assurer du respect des normes et réglementation en vigueur
- Qualités de synthèse et d'analyse pour discerner, parmi toutes les pistes envisageables, celles qui devraient être les plus brevetables
- Curiosité, goût de l'innovation, force de proposition pour concevoir de nouveaux produits
- Goût pour la veille technologique afin de s'informer sur les nouveaux procédés, les nouvelles matières premières
- Excellentes qualités relationnelles et de communication, afin de concilier les impératifs de son service avec le marketing et le service production
- Bonnes qualités d'encadrement pour animer et coordonner le travail de son équipe
- Sens des délais et du résultat dans la mesure où les projets de recherche sont soumis à la contrainte de diffusion du produit dans les délais impartis

Conditions d'exercice

Les activités du responsable R&D/innovation peuvent varier selon la taille et l'organisation de l'entreprise :

- Dans les grandes entreprises, le responsable innovation peut encadrer une équipe de responsables de recherche, chacun spécialisé sur une ligne de produits précis. Il a un rôle de management et de gestion des budgets importants ; il délègue fréquemment les recherches sur les produits et assure souvent la responsabilité du service brevets et propriétés industrielle, voire des affaires réglementaires. Dans certaines entreprises, il peut occuper un poste de responsable formulation de produits innovants, sous la responsabilité d'un directeur innovation.
- Dans les PME, le responsable innovation peut prendre une part active dans l'ensemble des travaux de recherche. Il occupe alors un rôle mixte entre ses responsabilités d'encadrement et son travail de chercheur : il peut encadrer des équipes mixtes de chercheurs et de formulateurs.

Salaire débutant

Entre 40 et 45 k€

Formations à l'uB

Master matériaux plastiques et éco-conception | UFR Sciences et techniques

Missions principales

Le/la responsable R&D et innovation assure le p**ilotage des projets d'évolution et de développement de nouveaux produits, process, formules et matières actives**, en tenant compte des aspects techniques et réglementaires.

Tâches précises

- Gestion de la propriété intellectuelle (brevets, marques, modèles déposés...)
- Lancement, coordination et pilotage des projets d'industrialisation et de développement produits .
- Organisation et planification des activités, projets, études et moyens (humains, budgétaires, techniques, informationnels) de production de son secteur
- Réalisation d'une veille technologique, concurrentielle, scientifique et technique
- Réalisation des études d'opportunité et de faisabilité des projets de développement techniques (produits/process)
- Réalisation des tests et essais, exploitation des résultats et détermination des mises au point du produit de la matière, du procédé
- Validation et lancement des prototypes ou préséries jusqu'à leur mise en fabrication.

Évolution possible

Directeur logistique.

Vidéo

http://www.mediachimie.org/fonction-dentreprise/recherche-et-d%C3%A9veloppement?page=2

FORUM DES MÉTIERS DES INDUSTRIES